

# MEGASEAL™ HSPC

## DESCRIPCIÓN

MegaSeal HSPC es un primario/sellador epóxico de dos componentes, baja viscosidad y libre de solvente. MegaSeal HSPC mejora la adherencia al penetrar en el sustrato del concreto y además ayuda a reducir la formación de burbujas y puntas de alfiler que pueden aparecer cuando se recubren superficies porosas.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Libre de solvente
- Fácil aplicación
- Baja viscosidad
- Sella concreto poroso, reduce la formación de burbuja en los acabados autonivelantes
- Recomendado para concreto nuevo o remodelaciones
- Aliza el perfil rugoso de la superficie
- USOS TÍPICOS:
- Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- Plantas de equipo electrónico
- Bodegas industriales y comerciales
- Pisos de laboratorios
- Plantas farmacéuticas
- Plantas de energía
- Plantas de tratamiento de aguas residuales

## COLOR Y BRILLO

- Claro, gris
- Bajo brillo

## DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	max. 0.0 lb/US gal (aprox. 0 g/l)
Resistencia a la temperatura	Hasta 200°F (93°C)
Espesor de película seca recomendado	6.0 - 10.0 mils (150 - 250 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	267 ft <sup>2</sup> /US gal para 6.0 mils (0.0 m <sup>2</sup> /l for 150 µm) 200 ft <sup>2</sup> /US gal para 8.0 mils (0.0 m <sup>2</sup> /l for 200 µm) 160 ft <sup>2</sup> /US gal para 10.0 mils (0.0 m <sup>2</sup> /l for 250 µm)



# MEGASEAL™ HSPC

## Datos para el producto mezclado

<b>Vida de almacenamiento</b>	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco
-------------------------------	---

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

### Concreto

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de superficie.
- CONCRETO NUEVO/DESNUDO - Consulte SSPC-SP13 / NACE No. 6 para información más detallada sobre la preparación del concreto. En general, el concreto debe tener el perfil suficiente para alcanzar la adherencia adecuada del primario y del acabado. El concreto debe estar en buenas condiciones y libre de otros recubrimientos, compuestos de curado, aceite y otros contaminantes. El concreto nuevo debe curar por lo menos 28 días antes de la aplicación de cualquier recubrimiento.
- El concreto se puede limpiar con chorro abrasivo (ASTM D4259) o con herramienta mecánica hasta alcanzar un perfil parecido al de una lija de grano 60 o mayor. La transmisión de vapor de humedad debe ser de 3 lbs. o menos en un área de 1000 pies cuadrados durante un período de 24 horas, medida y confirmada a través de una prueba de cloruro de calcio según ASTM F1869. El concreto debe tener una resistencia mínima a la tracción de 300 psi verificada por la prueba de adherencia por desprendimiento (pull-off) según ASTM D4541. Las losas en pendiente que no tengan instalada una barrera de humedad apropiada pueden estar sujetas a la migración de humedad estacional que puede dar como resultado la desunión del recubrimiento. Si el concreto no cumple con los requisitos de transmisión de vapor de humedad o de resistencia a la tracción, comuníquese con su representante de ventas local para obtener orientación. Consulte los siguientes métodos ASTM: ASTM D4263 - método de lámina de plástico para verificar la humedad en el concreto; ASTM D4258 - práctica estándar para limpieza de concreto; ASTM D4260: práctica estándar para mordentado de concreto.
- CONCRETO PREVIAMENTE CUBIERTO - Los recubrimientos envejecidos y el concreto deben estar en buenas condiciones. Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes como polvo, suciedad, grasa y aceite. Los recubrimientos viejos se deben desgastar para alcanzar una adherencia adecuada. Realice una prueba a la superficie desgastada y permita que cure un mínimo de una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia no es buena o si el recubrimiento envejecido se desprende, se rompe o está en malas condiciones, retírelo hasta dejar el concreto desnudo y realice la preparación sobre el concreto como se indica arriba.

### Condiciones atmosféricas

- La temperatura ambiente debe estar entre 55°F (13°C) y 95°F (35°C)
- La temperatura del material debe estar entre 55°F (13°C) y 95°F (35°C)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado debe ser de 85% máximo .

### Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar entre 55°F (13°C) y 95°F (35°C)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar al menos 5°F (3°C) arriba del punto de rocío.



# MEGASEAL™ HSPC

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- DECORATIVO - MegaSeal HSPC / MegaSeal SL (10 mils EPS) / MegaSeal SL Claro
  - LIGERO - MegaSeal HSPC / MegaSeal SL (20 mils EPS) / MegaSeal SL Claro
  - MODERADO - MegaSeal HSPC / MegaSeal SL (30 mils EPS) / MegaSeal SL Claro
  - SEVERO - MegaSeal HSPC / MegaSeal HDSL / MegaSeal SL Claro
  - EXPOSICIÓN A SUSTANCIAS QUÍMICAS - MegaSeal HSPC / MegaSeal SC/HSN
- 
- EQUIPO DE APLICACIÓN - Considere la siguiente información como una guía. Los ajustes en el equipo o técnicas de aplicación pueden ser necesarios para ajustarse a las diferentes condiciones de campo.
  - JALADOR. Jalador de goma plano o dentado (dependiendo del EPS requerido) con hoja de goma EPDM, disponible de fabricantes como Midwest Rake Co.
  - RODILLOS: Rodillo de 3/8" con centro fenólico libre de pelusa para repase y rodillo de 7/16" de picos afilados para la liberación de aire y nivelación, disponible de fabricantes como Midwest Rake Co.
  - PREPARACIÓN: MegaSeal HSPC es un recubrimiento de dos componentes. Mezcle perfectamente la base para dispersar el pigmento antes de mezclarla con el endurecedor. Añada el endurecedor a la base y mezcle lentamente hasta lograr una mezcla homogénea. No mezcle a altas velocidades, ya que puede quedar aire entrampado. MegaSeal HSPC está listo para usarse inmediatamente después de mezclar la base con el endurecedor: no se requiere tiempo de inducción. No mezcle más material del que se pueda aplicar durante la vida útil del producto (ver datos de vida útil). No use material que haya empezado a curar, deséchelo. La temperatura de la superficie debe ser estar por lo menos 5°F (3°C) por arriba del punto de rocío para evitar la condensación.
  - APLICACIÓN:
  - MegaSeal HSPC se suministra en las proporciones adecuadas que se deben mezclar antes de su uso. Mezcle únicamente unidades completas.
  - Vierta una porción generosa del material mezclado sobre el piso en forma de tira de aproximadamente 12 a 18 pulgadas. No raspe o drene los envases.
  - Con un jalador de goma plano o dentado, distribuya el material mezclado a un espesor uniforme. Aplique presión suficiente para trabajar el material en la superficie porosa.
  - El espesor de película húmeda se puede ajustar variando el ángulo del jalador al suelo y variando la cantidad de presión aplicada.
  - Mientras el material se distribuye con el jalador, un aplicador con zapatos de picos debe pasar inmediatamente un rodillo de 3/8" limpio y libre de pelusa sobre el recubrimiento, realizando movimientos hacia adelante, hacia atrás y en forma cruzada. Para terminar, debe pasar suavemente el rodillo sobre la superficie en una dirección, dejando de 6 a 10 mils en la superficie.
  - Después de 15 minutos de secado, se debe pasar un rodillo de picos sobre el material para ayudar a la liberación del aire y para mejorar la apariencia. No pase el rodillo de picos después de 30 minutos.
  - Si al primario se le va a aplicar un acabado tipo carpeta con el recubrimiento MegaSeal HDSL, se puede agregar arena u otro agregado adecuado ligeramente sobre el primario húmedo para ayudar a la aplicación del mismo, proporcionarle agarre y evitar que este se deslice de la superficie imprimada mientras se aplana.
  - Si la porosidad o los puntos de alfiler son evidentes después del curado inicial, puede ser necesario aplicar una capa adicional de MegaSeal HSPC, especialmente sobre concreto muy poroso.

---

### **Rango de mezcla por volumen: base a endurecedor 1.6 a 1**

---

# MEGASEAL™ HSPC

## **Vida útil**

30 minutos a 70°F (21°C)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

## **Disolvente de limpieza**

AMERCOAT 12 LIMPIADOR

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Tiempo de repintado para espesor de película seca hasta 8.0 mils (200 µm).</b>				
<b>Repintado con</b>	<b>Intervalo</b>	<b>50°F (10°C)</b>	<b>70°F (21°C)</b>	<b>90°F (32°C)</b>
MegaSeal SL	Mínimo	8 horas	6 horas	5 horas
	Máximo	24 horas	24 horas	24 horas

Nota: Raspe uniformemente la superficie si se ha excedido el tiempo máximo para repintar

<b>Tiempo de curado para espesor de película seca hasta 8.0 mils (200 µm)</b>			
<b>Temperatura del sustrato</b>	<b>Secado al tacto</b>	<b>Secado para el manejo</b>	<b>Curado completo</b>
55°F (13°C)	7 horas	48 horas	10 días
70°F (21°C)	5 horas	24 horas	7 días
90°F (32°C)	4 horas	18 horas	7 días

<b>Vida útil (a viscosidad de aplicación)</b>	
<b>Temperatura del producto mezclado</b>	<b>Vida útil</b>
55°F (13°C)	45 minutos
70°F (21°C)	30 minutos
90°F (32°C)	15 minutos

## **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- Ver ficha de seguridad y datos de la etiqueta para tener información completa sobre precauciones y requerimientos de seguridad.

# MEGASEAL™ HSPC

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

Código de producto	DESCRIPCIÓN
99-12700	Base Claro
99-12710	Base Gris
99-12733	Endurecedor

Nota: Disponible en kit de 5 galones: 3.1 galones de base en bote de 5 galones; 1.9 galones de endurecedor en bote de 2.5 galones