

PPG HI-TEMP™ 707 HB

DESCRIPCIÓN

Aislamiento térmico líquido monocomponente base agua que proporciona resistencia a la transmisión térmica y proporciona protección personal contra daños hasta 177°C (350°F)

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Material compuesto de aislamiento de baja permeabilidad continuo 100% adherente
- Excelentes prestaciones para la protección de los trabajadores, reduce los accidentes por quemaduras.
- Previene y reduce la formación de condensación
- Adecuado para aplicaciones de alto espesor de hasta de 1250 micras (50 mils) de película seca. Para un máximo desempeño térmico se pueden aplicar hasta 4 capas ó 5000 micras (200 mils).
- Película de alto espesor en una sola capa de 1250 micras (50.0 mils), reduciendo costes de mano de obra e incrementando la productividad
- Adecuado para aplicaciones sobre metal a temperaturas de 149°C (300°F)
- Capaz de trabajar con ciclos de temperatura desde -57°C (-70°F) hasta 177°C (350°F)
- Ofrece una alternativa al aislamiento convencional para equipos y tuberías con una temperatura máxima de trabajo hasta 177°C (350°F)
- Debido a su estructura monolítica, adhiere 100% sobre el sustrato, produce grandes ahorros de energía
- Fácil inspección visual, facilita los trabajos de mantenimiento
- Controla y estabiliza los procesos térmicos en tanques de almacenamiento, tuberías y depósitos
- Ideal para proteger zonas de difícil acceso y/o complejas
- Se debe usar siempre sobre la imprimación adecuada y protegido con el acabado compatible. Ver la sección de especificación
- Para exposición ambiental SÓLO, evítese su uso en zonas donde puedan existir aguas estancadas

COLORES Y BRILLO

- Blanco
- El aspecto estético va desde texturado a liso, dependiendo del procedimiento de aplicación

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos de producto	
Número de componentes	Uno
Densidad	0,5 kg/l (4,1 lb/US gal)
Volumen de sólidos	70 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 113,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 57,0 g/l (aprox. 0,5 lb/gal) 57,0 g/ltr (0,5 lb/gal) (por Método EPA 24)
Resistencia a la temperatura	-57°C (-70°F) to 177°C (350°F)
Espesor de película seca recomendado	1000 - 1250 µm (40,0 - 50,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	0,6 m ² /l para 1250 µm (22 ft ² /US gal para 50,0 mils)
Seco al tacto	4 horas
Seco para repintar	16 horas
Seco para manipular	24 horas



PPG HI-TEMP™ 707 HB

Datos de producto

Estabilidad del envase	Al menos 12 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco
-------------------------------	--

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado
- Para información adicional, ver PPG HI-TEMP 707 HB - APPLICATION GUIDELINES

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- Todas las superficies deben ser preparadas de acuerdo con la ficha técnica de la imprimación aplicada. Ver la guía de aplicación de PPG HI-TEMP 707 HB para la lista completa de imprimaciones aprobadas
- Las superficies adecuadamente imprimadas deben estar libres de grasa, aceites, suciedad, sales y cualquier otro contaminante antes de la aplicación de PPG HI-TEMP 707 HB

Condiciones de aplicación y de temperatura de sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado ha de ser superior a 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado ha de estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa no debe superar el 85%; la superficie no debe presentar humedad a simple vista
- No aplicar si se prevén lluvias o rocíos antes de que se cumpla el tiempo de seco para repintar según tabla de curado
- En todo momento PPG HI-TEMP 707HB debe protegerse de la lluvia o el agua hasta que haya secado la capa de acabado
- Si se produjesen precipitaciones entre aplicación de capas o antes de aplicar el acabado, deje pasar un mínimo de 24 horas tras el final de la precipitación y deje que la superficie se seque antes de aplicar la siguiente capa. Para comprobar la sequedad, el revestimiento aplicado no de desprenderse ni separarse con la presión de media huella

Aplicación en caliente

- El PPG HI-TEMP 707 HB se puede aplicar sobre superficies hasta 149°C (300°F). Cuando se aplica sobre superficies cuya temperatura es > 66°C (150°F), aplicar pasadas de bajo espesor primero, después aplicar el espesor adecuado hasta completar la especificación, utilizando una buena técnica de pulverizado.

Equipo de aplicación

- Se recomienda el uso de equipos de aplicación para productos texturados
- No presurizar a más de 3.5 MPa (507 p.s.i.)
- Utilice equipo convencional, no utilice equipo airless
- Las bombas de diafragma son ideales para llevar el material a la textura de pulverización de la pistola. El latiguillo debe tener un diámetro interior mínimo de 1.9cm (3/4 pulgada)
- Los equipos convencionales de carga superior pueden usarse para pequeñas superficies
- Ver PPG HI-TEMP 707 HB APPLICATION GUIDELINES para conocer los equipos recomendados y demás accesorios



PPG HI-TEMP™ 707 HB

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- PPG HI-TEMP 222 G: espesor seco entre 200 y 250 µm (8.0 a 10.0 mils)
- PPG HI-TEMP 707 HB: aplicar desde 1 hasta 4 capas con un espesor seco entre 1000 y 1250 µm (40.0 a 50.0 mils) por capa
- SIGMADUR 550 o AMERCOAT 450 Series según ficha técnica

Nota: Los acabados pueden requerir dos capas para alcanzar uniformidad de color y consistencia de brillo

ESPEORES RECOMENDADOS

Aislamiento y Protección del Personal		
Temperatura de trabajo	Espesores recomendados	Número de capas
66°C (151°F)	1250 µm (50,0 mils)	1
93°C (199°F)	2500 µm (100,0 mils)	2
135°C (280°F)	3750 µm (150,0 mils)	3
177°C (350°F)	5000 µm (200,0 mils)	4

Nota: Para aplicaciones anticondensación, por favor contacte al departamento técnico acerca del espesor recomendado de PPG HI-TEMP 707 HB para ayudar a prevenir o reducir la formación de condensado

INSTRUCCIONES DE USO

- Almacene el PPG HI-TEMP 707 HB en un lugar seco y cerrado. La temperatura de almacenamiento estará entre 4°C y 38°C (40°F a 100°F). NO PERMITIR LA CONGELACION
- La primera vez que se abre un envase de PPG HI-TEMP 707 HB normalmente estará seco y cubierto por una corteza sólida que puede llegar a alcanzar desde varios centímetros hasta casi el fondo del envase, por debajo se encuentra una capa líquida
- Utilice sólo un batidor de tornillo a baja velocidad o un mezclador de lodos de 30 pulgadas. Mezcle hasta que esté completamente homogéneo. Ver más instrucciones de mezclado en la guía de aplicación de PPG HI-TEMP 707 HB
- Una vez mezclado el PPG HI-TEMP 707 HB deberá ser un líquido consistente, con alta viscosidad pero fluido y sin grumos.
- El PPG HI-TEMP 707 HB deberá ser mezclado sin adición de disolventes. En caso de necesidad de adición de disolvente, solo se hará después de una primera prueba de aplicación, usar agua del grifo en pequeños volúmenes. Nota: la adición de agua al PPG HI-TEMP 707 HB reducirá su viscosidad pero puede afectar a su resistencia al descuelgue y al tiempo de secado.
- El material mezclado puede secarse y convertirse en inutilizable. Volver a mezclar puede permitirnos usarlo. Cualquier material mezclado que haya permanecido sin cubrir durante 4 horas debe ser descartado.

Notas:

- No aplicar si se preveen lluvias o rocíos antes de que se cumpla el tiempo de seco para repintar según tabla de curado
- No aplicar donde se puedan producir charcos o estancamiento de agua

PPG HI-TEMP™ 707 HB

PISTOLA CON AIRE

- Utilice equipo de diafragma o equipo convencional de aire. Ver la guía de aplicación de PPG HI-TEMP 707 HB para equipos específicos y accesorios
- No usar equipos de aplicación airless

Diluyente recomendado

- Agua potable

Volumen de disolvente

Como máximo añadir un vaso de agua a un envase de 20 liter (5 galones USA) en caso de necesidad

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

- Agua potable

Nota: Limpiar con agua del grifo inmediatamente después de su uso.

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
1000 µm (40,0 mils)	0,7 m ² /l (28 ft ² /US gal)
1250 µm (50,0 mils)	0,6 m ² /l (22 ft ² /US gal)

Nota: Las condiciones de alta humedad pueden afectar adversamente las características de conformación de la capa

Tabla de curado para espesor seco hasta 1250 µm (50.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para repintar	Seco para manipular
10°C (50°F)	6 horas	20 horas	24 horas
24°C (75°F)	4 horas	16 horas	24 horas
32°C (90°F)	3 horas	10 horas	24 horas

Notas:

- Los tiempos de secado pueden variar en función de las condiciones ambientales y del sustrato
- Un espesor húmedo por capa por encima del máximo recomendado hará variar el tiempo de secado
- Si ocurre una precipitación durante la aplicación, deje pasar un mínimo de 24 horas tras el final de la precipitación y que la superficie esté seca antes de dar la siguiente capa
- Dejar transcurrir 24 horas de secado entre capas cuando la humedad relativa es 70% o mayor durante la aplicación o el secado.

PPG HI-TEMP™ 707 HB

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- El producto es para uso solamente de aplicadores profesionales de acuerdo con la información de esta hoja de datos del producto y la hoja de datos de seguridad del material que corresponda (MSDS, por su sigla en inglés). Consulte la MSDS antes de usar este material. Cualquier uso y aplicación de este producto se debe realizar de acuerdo con las reglamentaciones federales, estatales, locales, de salud y seguridad relacionadas, o en cumplimiento de todas las reglamentaciones locales, regionales o nacionales, así como también buenas prácticas de seguridad para pintar, y de acuerdo a las recomendaciones de SSPC PA 1, "Taller, campo y mantenimiento de pintura del acero".

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- | | | |
|---|---------------------|------|
| • Tablas de conversión | HOJA DE INFORMACION | 1410 |
| • Explicación de fichas técnicas de productos | HOJA DE INFORMACION | 1411 |

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

